



# 테이블 리프트 Lift Table



공작기계, 전용기계 라인 작업등에 있어서 반복 작업시 작업자가 허리를 굽이지 않고 제품을 주입 또는 인출 할 수 있는 최적의 높이로 맞출 수 있어서 생산성이 향상되고 작업자의 피로감을 덜어 줄 수 있습니다. 어떠한 사양의 장비라도 설게 제작에 드립니다.



## ■ 일반사양-1단

모델	단 수	테이블크기	스트로크	사용하중	최저높이	최고높이
		mm	mm	kg	mm	mm
STL-0812-07-0,5	1단	800 x 1200	700	500	280	980
STL-0812-07-1			700	1000	280	980
STL-0812-06-2			650	2000	280	930
STL-0812-05-3			500	3000	320	820
STL-0918-10-0,5	1단	900 x 1800	1000	500	300	1300
STL-0918-10-1			1000	1000	300	1300
STL-0918-10-2			1000	2000	340	1340
STL-0918-10-3			1000	3000	400	1400
STL-0918-10-4			1000	4000	480	1480
STL-1020-12-0,5	1단	1000 x 2000	1200	500	340	1540
STL-1020-12-1			1200	1000	340	1540
STL-1020-12-2			1200	2000	340	1540
STL-1020-12-3			1200	3000	450	1650
STL-1020-12-4			1200	4000	550	1750
STL-1020-12-5			1100	5000	650	1750
STL-1224-15-0,5	1단	1200 x 2400	1500	500	380	1880
STL-1224-15-1			1500	1000	380	1880
STL-1224-15-2			1500	2000	380	1880
STL-1224-14-3			1500	3000	550	2050
STL-1224-14-4			1450	4000	550	2000
STL-1224-14-5			1450	5000	600	2050

※ 위 제품의 사양과 Color는 제품의 성능 향상을 위하여 예고없이 변동 될 수 있습니다.

※ 테이블 리프트는 설치 및 시운전 관계는 상담후 결정하시기 바랍니다.



## ■ 일반사양-2단

모델	단 수	테이블크기	스트로크	사용하중	최저높이	최고높이
		mm	mm	kg	mm	mm
STL-0812-14-0,5	2단	800 x 1200	1400	500	320	1420
STL-0812-14-1			1400	1000	320	1420
STL-0918-22-0,5	2단	900 x 1800	2200	500	380	2580
STL-0918-22-1			2200	1000	380	2580
STL-0918-22-2			2200	2000	480	2680
STL-0918-22-3			2200	3000	650	2850
STL-1020-24-0,5	2단	1000 x 2000	2400	500	380	2780
STL-1020-24-1			2400	1000	450	2850
STL-1020-24-2			2400	2000	450	2850
STL-1020-24-3			2400	3000	650	3050
STL-1224-28-0,5	2단	1200 x 2400	2800	500	450	3250
STL-1224-28-1			2800	1000	450	3250
STL-1224-28-2			2800	2000	550	3350
STL-1224-28-3			2800	3000	650	3450

\* 위 제품의 사양과 Color는 제품의 성능 향상을 위하여 예고없이 변동 될 수 있습니다.

\* 테이블 리프트는 설치 및 시운전 관계는 상담후 결정하시기 바랍니다.

## ■ 일반사양-3단

모델	단 수	테이블크기	스트로크	사용하중	최저높이	최고높이
		mm	mm	kg	mm	mm
STL-0812-22-0,5	3단	800 x 1200	2200	500	450	2650
STL-0812-22-1			2200	1000	550	2750
STL-0918-30-0,5	3단	900 x 1800	3000	500	600	3600
STL-0918-30-1			3000	1000	600	3600
STL-0918-30-2			3000	2000	1000	4000
STL-0918-30-3			3000	3000	1000	4000
STL-1020-35-0,5	3단	1000 x 2000	3500	500	550	4050
STL-1020-35-1			3500	1000	600	4100
STL-1020-35-2			3500	2000	850	4350
STL-1224-40-0,5	3단	1200 x 2400	4000	500	700	4700
STL-1224-40-1			4000	1000	1000	5000
STL-1224-40-2			4000	2000	1000	5000
STL-1224-40-3			4000	3000	1100	5100

\* 위 제품의 사양과 Color는 제품의 성능 향상을 위하여 예고없이 변동 될 수 있습니다.

\* 테이블 리프트는 설치 및 시운전 관계는 상담후 결정하시기 바랍니다.

## ■ 일반사양-4단

모델	단 수	테이블크기	스트로크	사용하중	최저높이	최고높이
		mm	mm	kg	mm	mm
STL-0918-43-0,5	4단	900 x 1800	4300	500	800	5100
STL-0918-43-1			4300	1000	850	5150
STL-0918-43-2			4300	2000	900	5200
STL-0918-43-3			4300	3000	1000	5300
STL-1020-48-0,5	4단	1000 x 2000	4800	500	850	5650
STL-1020-48-1			4800	1000	900	5700
STL-1020-48-2			4800	2000	950	5750
STL-1020-48-3			4800	3000	1050	5850
STL-1224-62-0,5	4단	1200 x 2400	6200	500	950	7150
STL-1224-62-1			6200	1000	1000	7200
STL-1224-62-2			6200	2000	1050	7250
STL-1224-62-3			6200	3000	1100	7300

\* 위 제품의 사양과 Color는 제품의 성능 향상을 위하여 예고없이 변동 될 수 있습니다.

\* 테이블 리프트는 설치 및 시운전 관계는 상담후 결정하시기 바랍니다.

www.soosunglift.com

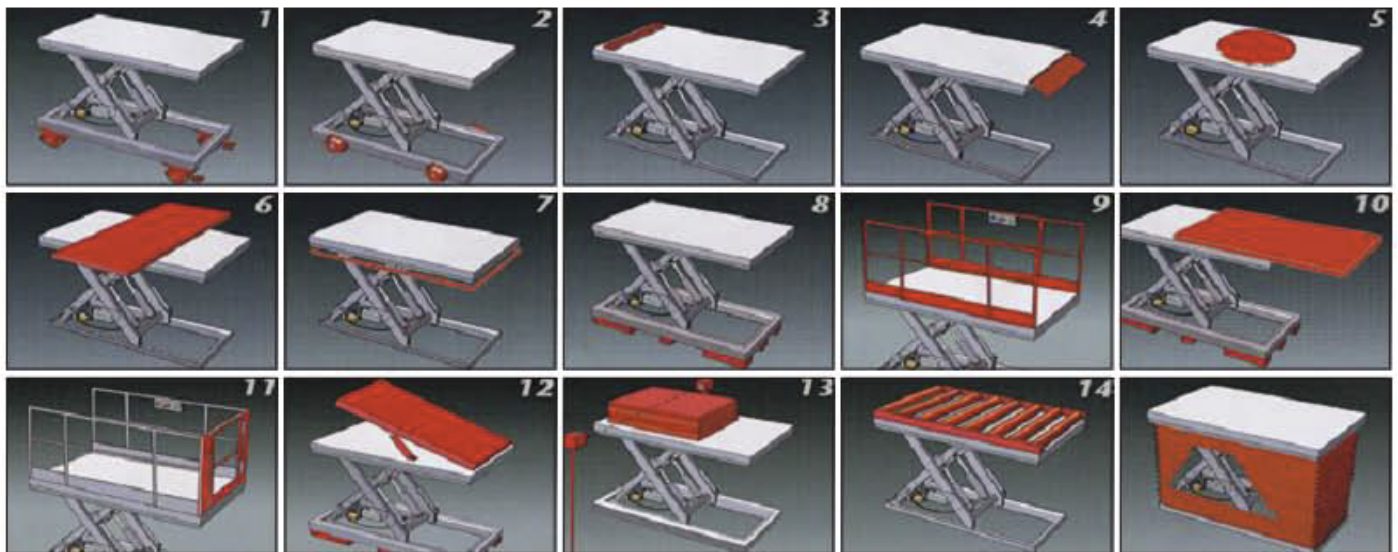
특히 받은 설계프로그램으로 고객이 요구하는  
사양으로 설계 제작해드립니다.



### ■ TABLE LIFT 사양결정시의 참고사항

1. 테이블사이즈	작업에 필요한 TABLE의 치수 W x L (mm)
2. 적재하중	적재할 제품의 최대하중
3. 리프트의 양정	S (mm)
4. 테이블의 최저높이	M (mm)
5. 상승속도 또는 하강속도	작업에 필요한 상승 또는 하강속도 (SEC)
6. 전원	AC or DC
7. 작업장소	리프트를 사용할 장소 (지상 또는 PIT, 야외, 기타)
8. 가이드레일 설치유무	스트로크 3,000mm 이상의 화물용 승강기 대응으로 사용할 때
9. 적재물의 형태, 적재물의 단위형태, 크기, 중량 (중량이 테이블에 집중 또는 분포)	
10. 작업방법	고정용, 이동용 구분
11. 기타	그외 요구되는 사항 (난간대, 유니트 내 외장 등)

※ 특수사양 아래 그림을 참고 하시기 바랍니다.



1. 이동 바퀴 부착
2. 레일 주행식 바퀴 부착
3. Stopper 부착
4. Lip 부착
5. 원형 턴테이블 부착
6. 사각 턴테이블 부착
7. 안전바 부착
8. 지게차 이동용 파렛트 부착
9. 측면 난간대 부착
10. 슬라이딩 테이블 부착
11. 스윙도어 부착
12. 틸트 테이블 부착
13. 센서 부착
14. 로울러 컨베이어 부착
15. 자바라 부착



사양 결정하기가 쉽지 않다고요? 수성 리프트 팀과 상의 하십시오. 가장 빠른 해결책을 제시해 드립니다.